

Características Técnicas

Mikolit® B



Descripción del producto:

Mikolit® B es un producto superior en la gama de materiales sellantes para pozos. Mikolit® B se fabrica a partir de una mezcla de bentonitas activadas, que proporciona una gran capacidad de hinchamiento y expansión. Mikolit® B tiene capacidad de regeneración en gran medida. Incluso cuando se usa en agua salada, queda suficiente capacidad de hinchamiento para garantizar un buen sellado. Cuando se utiliza en perforaciones revestidas, surge el riesgo de adherencia a la tubería de perforación. La capa de arcilla que surge después de la absorción de agua es una capa muy sólida y relativamente seca



Características:

Forma	Pellet verde/gris
Dimensión	Ø +/- 8 mm.
Longitud	7-12 mm.
Velocidad de sedimentación en agua	21 m/min
Peso específico del material	1,1 g/cm ³
Densidad saturada en agua	1,8 g/cm ³
Coefficiente de permeabilidad K _f	< 10 a 12 m/s
Inicio de actividad	12 min
Estabilidad estructural	
Tensión de compresión	12 - 15 kN/m ²

Aplicación:

Su aplicación preferentemente es en pozos de agua, ensayos o monitoreo con piezómetro, pozos abandonados y también en pérdidas de circulación del fluido en el pozo, como material de sellado.

Determinación de cantidades

Perforación [Kg/m]: (Ø decímetros)² x 7,85

Especio anular [Kg/m]: (Ø decímetros)² - (Ø tubería decímetros)² x 7,85

Empaque:

Saco de 25Kg.

GWE TUBOMIN S.A.
Los Arrayanes 450 – Colina.
Santiago – Chile.
Teléfono +56 2 27387294
Fax +56 2 27387310

