

Características Técnicas

Filtros de ranura continua Hagulit®



Descripción del producto:

Máxima capacidad de filtración con protección contra corrosión para condiciones de agua agresiva

Propiedades:

- Material interior: acero inoxidable con recubrimiento Hagulit®
- Largo de tiras: hasta 6 metros
- Tipo de unión: acople rápido ZSM, roscado o bridas
- Separación de ranuras: desde 1,0 a 2,5 mm.



Ventajas del producto:

- Máxima resistencia a la corrosión sin desprendimiento de material
- Gran porcentaje de área abierta
- Material robusto, resistente a la abrasión y elasticidad
- Resistencia comprobada a largo plazo a químicos y agua con gran contenido de cloruros

Resistencia química:

Medio	Concentración
Dióxido de carbono libre (CO ₂)	1.000
Contenido total de sales (sin NaCl)	5.000
Sodio (Na ⁺)	20.000
Calcio (Ca ⁺⁺)	1.000
Magnesio (K ⁺)	1.000
Cloruros (Cl ⁻)	200.000
Hidrogeno carbonatado (HCO ₃)	2.000
Sulfato (SO ₄ ⁻⁻)	2.000

A valores de pH 5.5-8.0 y máx. límite superior de 80 ° C de las sustancias especificadas (mg/l)

Aplicable a toda la línea de filtros de ranura continua de GWE-Tubomin en acero inoxidable

GWE TUBOMIN S.A.
Los Arrayanes 450 – Colina.
Santiago – Chile.
Teléfono +56 2 27387294
Fax +56 2 27387310

