

Características Técnicas

Compactonit® 10/200



Descripción del producto:

Pellets de bentonita de alta expansividad. Compactonit® 10/200 es prensado al vacío, de baja abrasión, hidratable y de alta tasa de hundimiento. Tiene una gran capacidad de absorción y alta estabilidad estructural. Compactonit® 10/200 es libre de ácido lignina-sulfónico y otros aditivos orgánicos.



Características:

Forma	Pellet
Dimensión	Ø 10 mm.
Longitud	8-14 mm.
Velocidad de sedimentación en agua	25 m/min
Peso específico del material	1,8 g/cm ³
Densidad aparente	1,1 kg/l
Coefficiente de permeabilidad K	< 1 x 10 ⁻¹¹ m/s
Detección mediante prospección geofísica	Gamma-Gamma Log
Actividad	Ca. 50 API
Estabilidad estructural	4
Contenido de Esméctica	45%
Tensión de compresión	8 N/cm ²

Aplicación:

Su aplicación preferentemente es en pozos de agua, ensayos o monitoreo con piezómetro, pozos abandonados y también en pérdidas de circulación del fluido en el pozo, como material de sellado. Compactonit® 10/200 permite la retirada de tuberías sin que estas se queden atascadas.

Determinación de cantidades

Perforación [Kg/m]: (Ø decímetros)² x 7,85

Especio anular [Kg/m]: (Ø decímetros)² - (Ø tubería decímetros)² x 7,85

Empaque:

Saco de 25Kg.

GWE TUBOMIN S.A.
Los Arrayanes 450 – Colina.
Santiago – Chile.
Teléfono +56 2 27387294
Fax +56 2 27387310

